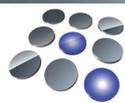




CRAFT II

DAS KRAFTPAKET, DAS BLEIBT



REGO
REGO - Lighting GmbH

Beleuchtungskonzepte, Beleuchtungsmontagen, Steuerungskonzepte, Elektroinstallationen

REGO-Lighting GmbH
Industriestraße 6
74927 Eschelbronn
Tel.: 06226 - 784 3915
info@rego-lighting.de
www.rego-lighting.de



Links: CRAFT II plus - das unschlagbare Kraftpaket.

Schutzschild aus einem Guss: Die CRAFT II plus entsteht im Aluminiumdruckgussverfahren. Sie zeichnet sich durch ihre Widerstandsfähigkeit und ihr revolutionäres Thermomanagement aus - selbst angesichts herausfordernder Umgebungstemperaturen sowie extremer mechanischer oder chemischer Belastungen.

Rechts: CRAFT II performance - das robuste Leichtgewicht.

Nachhaltig produziert, kraftvoll im Einsatz: Verpackt in ein leichtes, aber robustes Stahlblechgehäuse steht mit der CRAFT II performance eine höchst effiziente Hallenleuchte zur Verfügung. Vielfältig einsetzbar, dank sechs unterschiedlicher Lichtverteilungskurven. Und mit einem Gehäuse, hergestellt in Kohlenstoff-emissionsfreier Produktion „Made in Germany“.

CRAFT II PLATTFORM



GESCHAFFEN FÜR HERAUSFORDERNDE UMGEBUNGEN

CRAFT II – das sind nicht nur zwei kraftvolle neue Hallenleuchten.
CRAFT II ist mehr als das: die erste Generation der
Zumtobel Hallenleuchten, die auf dem Plattform-Prinzip basiert.
Keine statische Insellösung, sondern ein maßgeschneidertes System.
Maximal leistungsstark. Und perfekt angepasst auf die
Anforderungen im jeweiligen Betrieb.

REVOLUTIONÄRES THERMOMANAGEMENT

Die CRAFT II plus nutzt gleich zwei Grundsätze der Physik, um sich selbst zu kühlen und zu reinigen, den Venturi- und den Coandă-Effekt. Ergebnis: Die innovative Hallenleuchte setzt sich deutlich von ihrem Vorgängermodell ab und hält hohen Umgebungstemperaturen (bis 70 °C) stand – über ihre gesamte Lebensdauer von mindestens 100 000 Stunden. Dafür setzt die CRAFT II plus auf ein intelligentes Zusammenspiel aus Luftdruck, Luftgeschwindigkeit und Lufttemperatur. Sowie auf ein Aluminiumgehäuse, das besonders wärmeleitfähig ist.



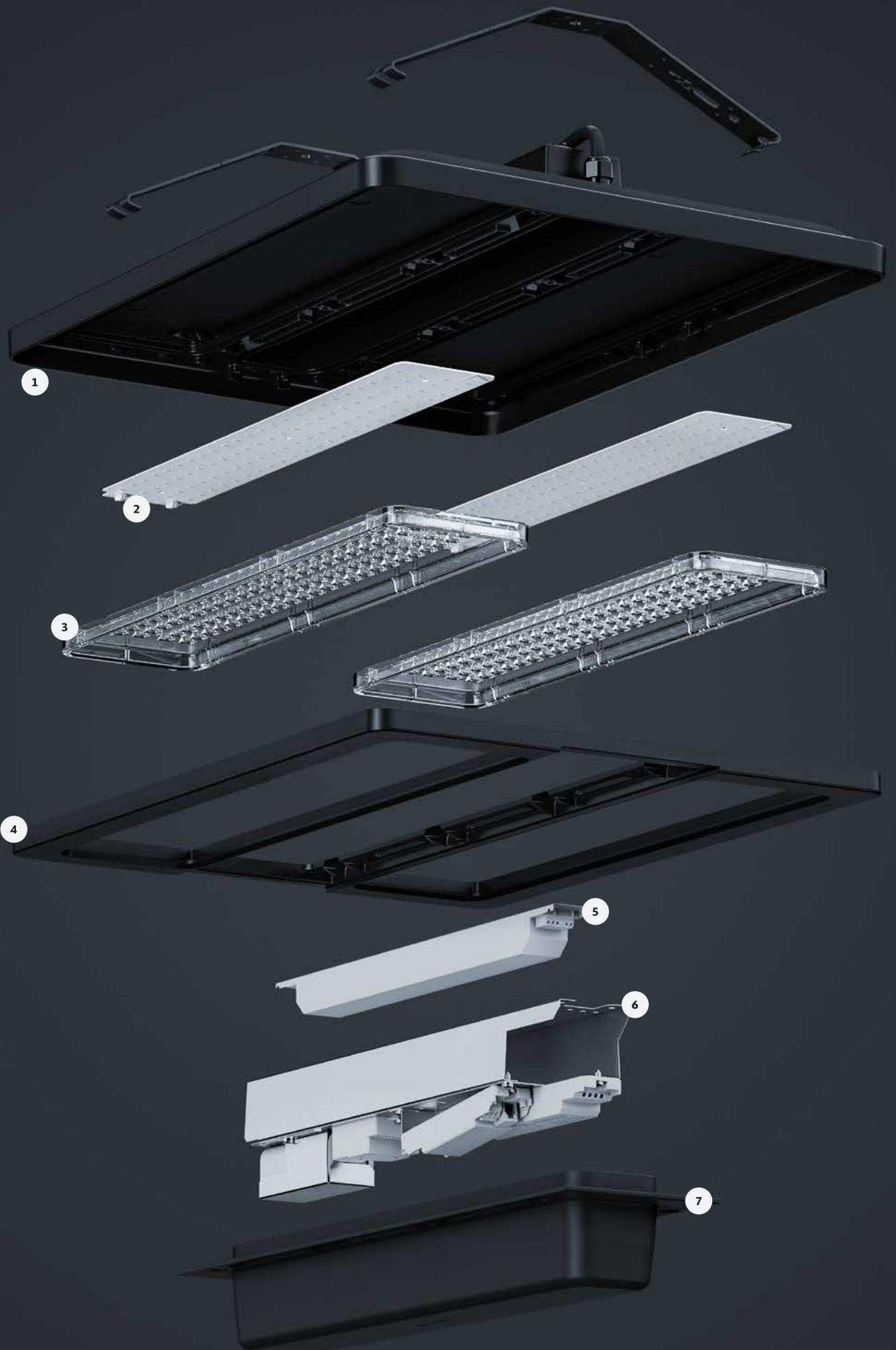


**Selbstreinigend dank
Coandă-Effekt**

Der Coandă-Effekt ist ein physikalisches Prinzip aus der Luftfahrtindustrie und kommt auch bei der CRAFT II plus zur Anwendung: Ein Druckgleichgewicht presst den Luftstrom gegen die gewölbte Oberfläche der Leuchte. Dadurch kühlt sie vor allem die LED-Platinen effizient ab. Gleichzeitig entfernt der Luftstrom auch alltäglichen Staub von der Leuchtenoberfläche.

**Effizient gekühlt dank
Venturi-Effekt**

Speziell konzipierte Düsen im Korpus der CRAFT II plus erzeugen einen Unterdruck - und sorgen so dafür, dass die Luft mit hoher Geschwindigkeit zwischen LED-Treibern und LED-Platinen zirkuliert. Der sogenannte Venturi-Effekt kühlt die CRAFT II plus sehr effizient und macht es möglich, das Kraftpaket auch bei extrem hohen Umgebungstemperaturen zu betreiben.



RESILIENTES KRAFTPAKET

Ob in der Schwerindustrie, in der Landwirtschaft, in Schwimm- oder Sporthallen – überall dort, wo chemische und mechanische Belastungen extrem sind, kommen die Stärken der CRAFT II plus zur Geltung. Zäh. Knallhart. Resilient. Und verpackt in ein hochwertiges Aluminiumgehäuse. Besondere Schlagfestigkeit erhält die CRAFT II plus durch eine mit Glasfasern verstärkte Polyamid-Abdeckung der elektronischen Komponenten. Sowie durch Diffusoren, die widerstandsfähig gegenüber chemischen und mechanischen Belastungen sind.

1

Gehäuse

schlag- und korrosionsbeständiges Aluminium-Gehäuse mit einem um 80% verringertem Kupferanteil, pulverbeschichtet für besondere Oberflächenfestigkeit und maximalen Schutz in herausfordernden Umgebungen.

2

LED-Platinen

LED-Platinen, die für eine sehr lange Lebensdauer ausgelegt sind, und LED-Chips von höchster Qualität, mit erhöhter Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Temperatur und Chemikalien.

3

Diffusoren

Widerstandsfähig gegenüber chemischen Einflüssen und mechanischen Belastungen, wahlweise aus Polycarbonat, PMMA oder CHEMO.

4

Rahmen

Ein solider Rahmen aus dem gleichen Material wie das Gehäuse schützt die wichtigsten internen Komponenten und gewährleistet eine optimale Protektion der Dichtelemente.

5

LED-Drivers

Speziell für CRAFT II entwickelte Industrie-LED-Treiber für erhöhte Sicherheit durch robustes Design und umfangreiche Tests unter extremen Bedingungen, hohe Zuverlässigkeit durch die Auswahl hochwertiger Komponenten.

6

Connectivity

Präsenzerkennung und DALI-adressierbar: Die Steuerung erfolgt klassisch per Kabel oder wireless über Bluetooth®. Der in das DALI-System integrierte bMLINK steuert wireless alle Leuchten einer zugewiesenen Gruppe synchron an. Die Sensorik der Hallenleuchte erfasst An- oder Abwesenheiten präzise und spart somit Energie.

7

Abdeckung für elektronische Komponenten

Schlagfest und korrosionsbeständig, aus glasfaserverstärktem Polyamid, zur optimalen Übertragung der Funkwellen von Bluetooth®-Geräten und Sensoren.



CRAFT II plus

SCHUTZSCHILD AUS EINEM GUSS

CPS – drei Buchstaben, ein Versprechen: Mit dem sogenannten CRAFT PROTECTION SHIELD verfügt die CRAFT II Produktfamilie über eine Art Schutzschild für anspruchsvolle Industrieumgebungen. Ob in der Aluminium- oder Stahlblechvariante: Das Gehäuse ist aus einem Guss gefertigt. So garantiert Zumtobel, dass sensible Bauteile wie Sensoren, Notfall- oder IoT-Technologie vollständig abgedeckt werden. Und verhindert außerdem, das Wasser in die Leuchten eindringt.

Bei herkömmlichen Hallenleuchten bergen Schrauben auf der Oberseite die Gefahr, dass Feuchtigkeit und Chemikalien von oben in das Gehäuse eindringen. Mit dem CRAFT PROTECTION SHIELD fallen mögliche Eintrittspunkte von oben weg.

Alle Schraubverbindungen der CRAFT II performance und CRAFT II plus befinden sich an der Unterseite der Leuchte und sind somit vollständig abgedeckt durch das innovative CPS. Ein Schutzschild – so simpel wie wirkungsvoll.





CRAFT II performance

MIT HOCHDRUCK ZU REINIGEN

Ansprechende Optik, minimaler Reinigungsaufwand: Das klare Gehäusedesign mit glatten Oberflächen und abgerundeten Ecken verhindert, dass sich Wasser oder Schmutz auf den Leuchten der CRAFT II Produktfamilie ansammeln. Soll doch einmal Staub entfernt werden?

Die glatte Oberfläche (CRAFT II performance) und der großzügige Abstand zwischen den Rippen auf der Hallenleuchte (CRAFT II plus) erleichtern die Reinigung von Hand mit einem Tuch.

CRAFT II Leuchten werden standardmäßig mit einer Wasserschutz-Klasse von IP66 geliefert. Wer schwere Geschütze auffahren möchte, etwa einen Hochdruckreiniger, kann dies bedenkenlos bei der CRAFT II plus tun. Denn sie wird auf Wunsch mit IPX9 geliefert. Möglich ist diese höchste Schutzart

dank CRAFT PROTECTION SHIELD (CPS) sowie dank des innovativen Dichtungssystems: Es ordnet alle Dichtungskanäle auf gleichem Niveau an. Für die CRAFT II plus sind diese mit einer korrosionsbeständigen Flüssigdichtung bestückt, die der Form der Dichtungskomponenten folgt. Höchster Schutz. Auch bei höchstem Wasserdruck.

	CRAFT II performance	CRAFT II plus
Gehäusematerial	Verzinktes Stahlblech (pulverbeschichtet)	Aluminium-Druckguss
Schutzart	IP66	IP66 IPX9 auf Wunsch



LICHTQUALITÄT VON ZUMTOBEL

Die CRAFT II Produktfamilie enthält nicht nur wegweisende Technologien, sondern nutzt auch die umfassende Projekterfahrung und die tiefgehende Lichtexpertise der Zumtobel Group. So haben die Optik-Ingenieure ein Naturphänomen nachgebaut, das sich TIR – Total Internal Reflection – nennt. Transparente, laserstrukturierte Linsen mit mikrometrisch kleiner, diagonaler Kalottenstruktur reflektieren das gesamte Licht wie ein Spiegel. Dadurch werden die Lichtstrahlen optimal im Raum verteilt – präzise und besonders effizient.



Ohne controlled glare Optik



Mit controlled glare Optik

CONTROLLED GLARE OPTIK

Die CRAFT II Produktfamilie löst sehr elegant auch einen weitverbreiteten Kritikpunkt an allen Hallenleuchten: die Blendung – beziehungsweise die wahrgenommene Blendung. Sie entsteht zum Beispiel in der Logistik oder im Sport – speziell in allen Situationen, in denen Menschen nach oben schauen und direkt in das Licht einer Hallenleuchte blicken. Für diese Situationen hat Zumtobel eine innovative „controlled glare Optik“ entwickelt. Ein integriertes Raster ergänzt die Optik der CRAFT II performance oder CRAFT II plus Leuchten und schafft zwei zusätzliche Lichtverteilungsoptionen: „narrow beam controlled glare“ sowie „wide beam controlled glare“. Sie reduzieren die Blendung sehr effektiv auf ein Minimum und ermöglichen UGR < 19.

CRAFT II PERFORMANCE M**CRAFT II PERFORMANCE L**

Montageart	Anbau (Decke, Wand), Pendel (Kettenabhängung, Seilabhängung, Spannseil) Einbau TECTON Lichtband Lichtkanal	
Abmessungen	540 x 470 x 77 mm	1045 x 470 x 77 mm
Leuchtenlichtstrom	10 000 lm, 13 500 lm, 17 500 lm, 21 000 lm	20 000 lm, 27 000 lm, 35 000 lm, 42 000 lm
Farbtemperatur	3000K, 4000K, 5000K, 6500K	3000K, 4000K, 5000K, 6500K
Typische Anwendungsbereiche	Logistik, Einzelhandel, Fahrzeugbau, Fertigungsindustrie	
Gehäusematerial	Verzinktes Stahlblech (pulverbeschichtet)	
Lichtverteilung	Very Wide, Asymmetrisch, Wide, Narrow, Wide beam controlled glare, Narrow beam controlled glare	
Steuerungen	Schaltbar, DALI, Wireless (bmLINK)	
Notleuchten	Einzelbatterie-Versorgung (E3, E3D, E3DUK) Zentralbatterie-Versorgung	
Temperaturbereich	-20 °C bis +45 °C	

CRAFT II PLUS M

CRAFT II PLUS L



Anbau (Decke, Wand),
 Pendel (Kettenabhängung, Seilabhängung, Spannseil)
 Einbau
 TECTON Lichtband
 Lichtkanal

518 x 414 x 109 mm

1025 x 414 x 109 mm

10 000 lm, 13 500 lm, 17 500 lm, 25 000 lm

20 000 lm, 27 000 lm, 35 000 lm, 50 000 lm

3000K, 4000K, 5000K, 6500K

3000K, 4000K, 5000K, 6500K

Metallverarbeitung, Schwerindustrie, Holzverarbeitung, Textilindustrie,
 Chemikalienherstellung, Kühllogistik

Aluminium-Druckguss

Very Wide, Asymmetrisch, Wide, Narrow,
 Wide beam controlled glare, Narrow beam controlled glare

Schaltbar, DALI, Wireless (bmLINK)

Einzelbatterie-Versorgung (E3, E3D, E3DUK)

Zentralbatterie-Versorgung

- 40 °C bis +70 °C



Produktvideo CRAFT II

D A S L I C H T



Beleuchtungskonzepte, Beleuchtungsmontagen, Steuerungskonzepte, Elektroinstallationen

REGO-Lighting GmbH
Industriestraße 6
74927 Eschelbronn
Tel.: 06226 - 784 3915
info@rego-lighting.de
www.rego-lighting.de



Beleuchtung und
Notfallssysteme

+



Steuerung
und Sensoren

+



Technische und
finanzielle
Dienstleistungen

+



Digital
Services

=



Integrierte
Lichtlösungen

zumtobel.com/contact